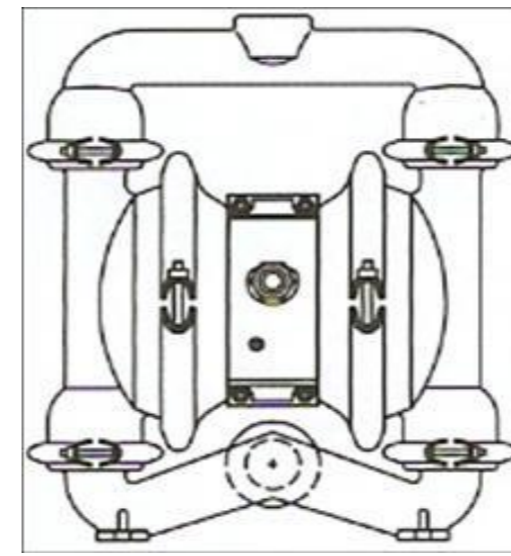


# BOMBAS DE DOBLE DIAFRAGMA OPERADAS POR AIRE - AODD



DIAGRAMA(S) TIPO DE LA NT40 METAL



Modelo de la Bomba: ➔		<b>TURBO 1 1/2" - 1 1/4" ó T4</b>
Cuerpo/Carcasa de :		Aluminio; SS; H. Fund.
Diámetro de Succión :		3.8 cm (1 -1/2")
Diámetro Descarga :		3.2 cm (1- 1/4")
Conexión	BSPT / NPT	si
	DIN / ANSI	no
	Tri-Clamp Style	no
	Diagrama Tipo :	<b>F</b>
Dimensión	Alto :	44.2 cm
	Largo :	39.1 cm
	Ancho :	28.5 cm
Peso de Embarque:		Alum.(38 Lb.) SS.(57 Lb.) H.Fund. (57 Lb.)
Entrada de aire :		<b>(1/2") FNPT</b>

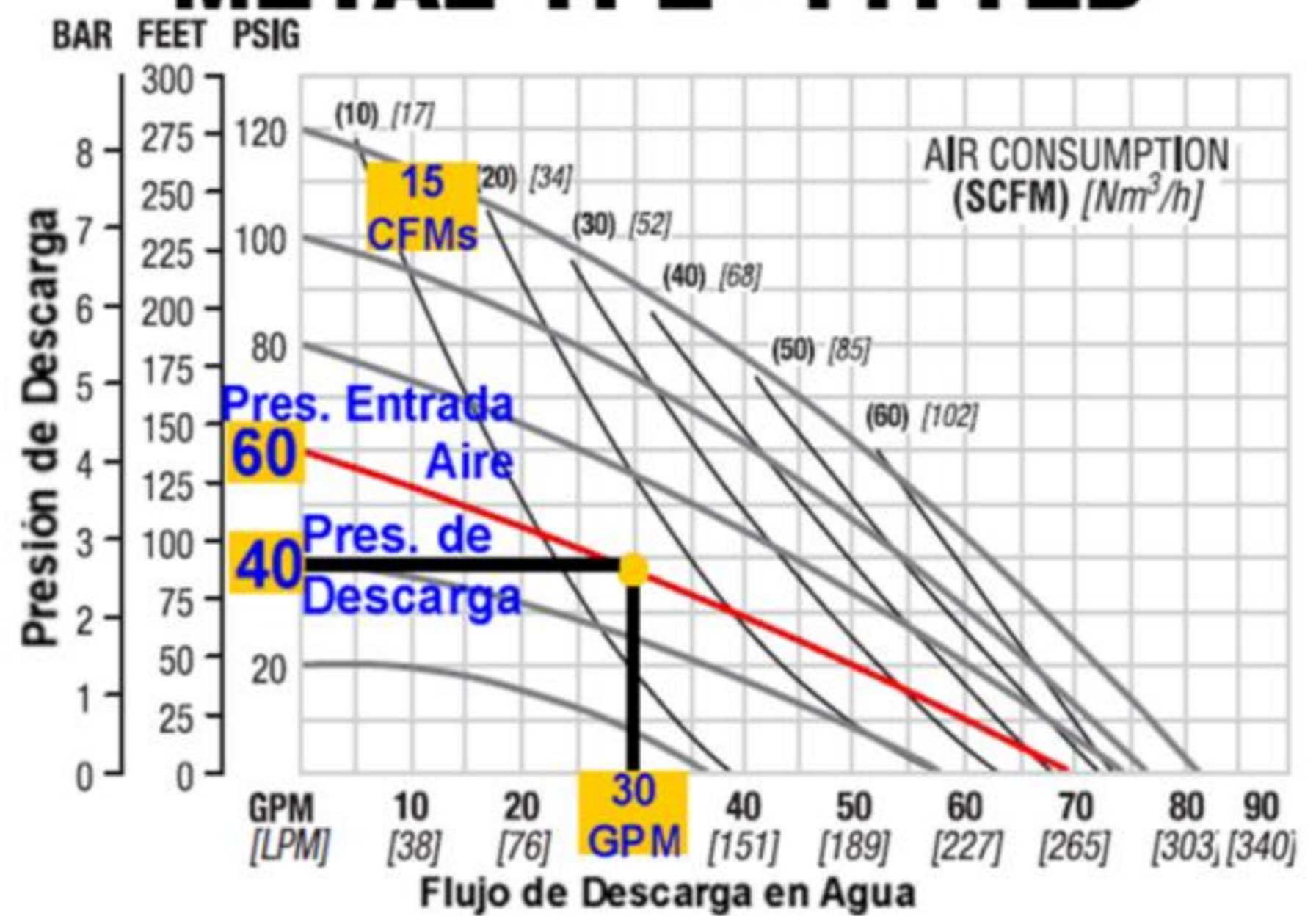
\*\* Aplicación : Flúidos viscosos en gral.

Max. Presión de Descarga :		8.6 Bar (125 psig)	
Max. Paso Sólidos :		4.8 mm (3/16")	
Máxima Succión	TELERSO T	<b>Producto Seco :</b>	<b>4,27 m (14.0')</b>
	TELERSO T	Prod.Húmedo:	<b>8.23 m (27.0')</b>
	TEFLON	Producto Seco :	2.74 m (9.0')
		Prod.Húmedo:	8.53 m (28.0')
	Desplazamiento por Pulsaciones 70/30 psig		0,31 g
Flujo Máximo (en agua)	con T. Plast:	<b>307 lpm (81 gpm)</b>	
	con Teflón :	235 lpm (62 gpm)	

## CURVAS DE DESEMPEÑO CON LOS DIAFRAGMAS DE TERMOPLÁSTICO

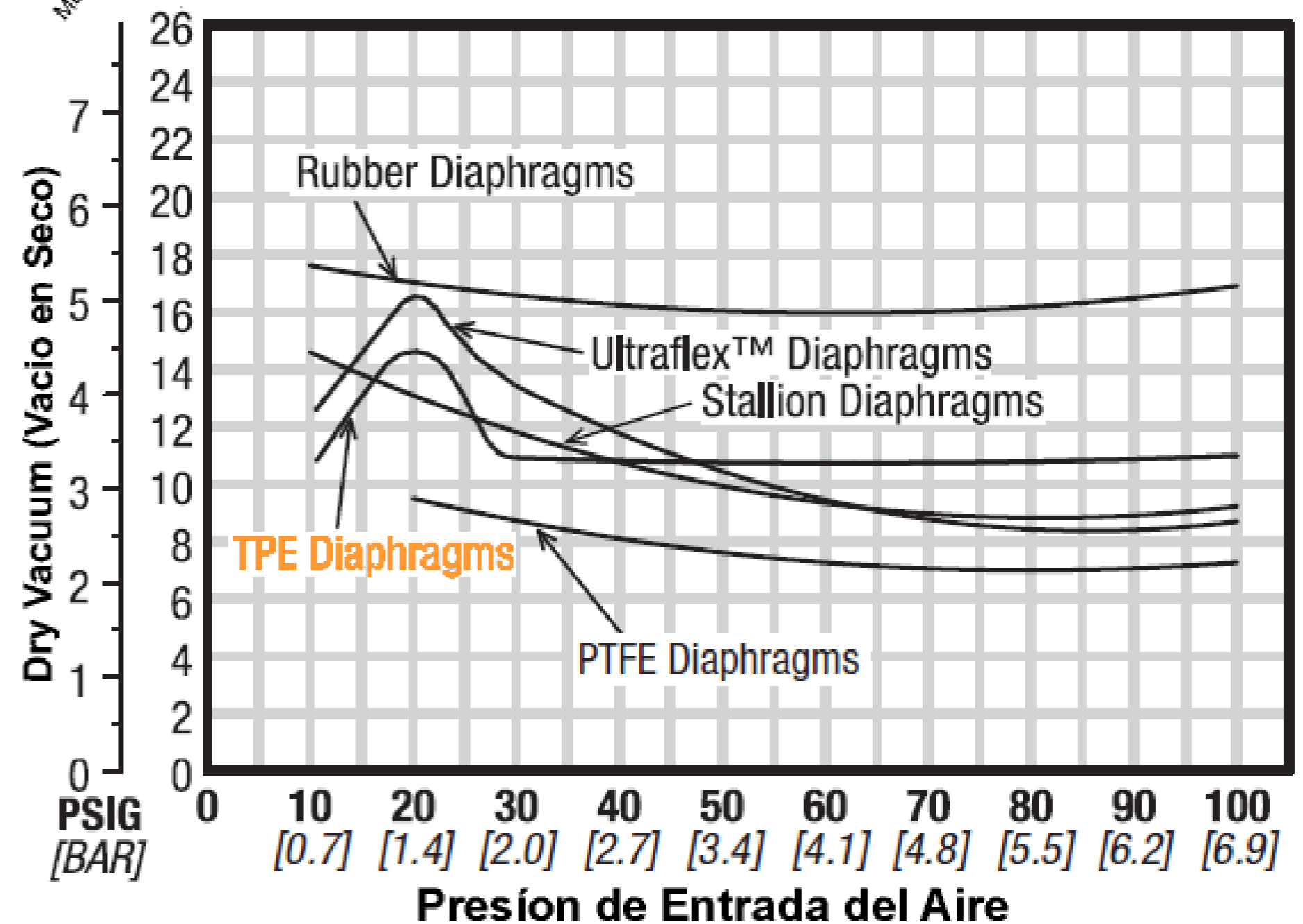
Esta bomba, descarga 30,0 GPM, usando 15 SCFM de aire-curva/arriba en CFM ó pies/cúb/min.- cuando corre a 60 PSI de presión de entrada de aire; y a 40 PSI de presión de descarga del fluido. (Ver Punto de Curva - abajo ).

### METAL TPE - FITTED



Las curvas de bombeo fueron calibradas operando a un altura de 305 m s.n.m. Hay muchas variables que afectan la capacidad de bombeo tales como: La cantidad de codos de succión y descarga, la viscosidad del producto a bombear, la altitud a la que se opera, y la pérdida por fricción en la tubería.

### H<sub>2</sub>O METROS PIES CAPACIDAD DE LEVANTE EN SUCCIÓN



Nota: Aparte de la **Max. Altura Succión** negativa, los equipos NOMAD bombean hasta máximo **300 pies** ó 90m de **Altura de Descarga (+)**