

BOMBAS DE DOBLE DIAFRAGMA OPERADAS POR AIRE - AODD

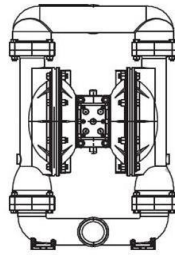


DIAGRAMA TIPO DE LA S20 METALICA



Sandpiper Pump tiene el Sist. de Aire ESADS, de facil revisión de la válvula de aire sin abrir la parte central de la bomba.

LIDER NACIONAL DE BOMBAS NEUMÁTICAS DESDE 1985
BOMBAS SANDPIPER (WARREN RUPP) DESDE 1965

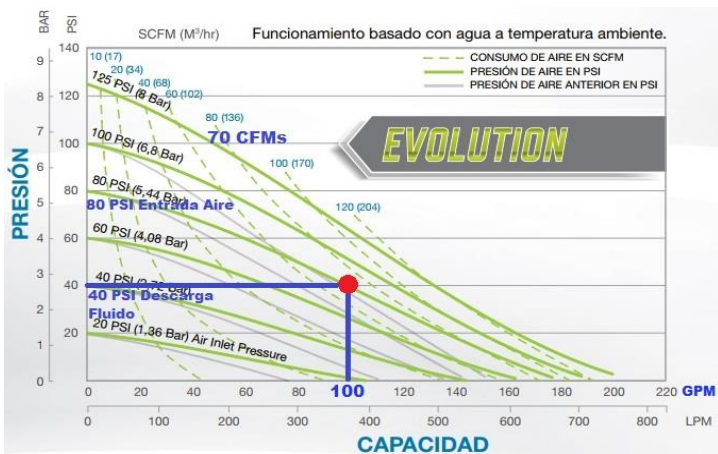


Standard Duty S20

EVOLUTION

CURVAS DE DESEMPEÑO CON LOS DIAFRAGMAS DE VITÓN

La curva muestra que la bomba descarga a 100 GPM, usando 70 CFMs de aire, cuando corre a 80 PSI de entrada de aire y a 40 PSI (HEAD) de descarga del fluido. (Ver punto en el gráfico)



UNIDAD FILTRO REGULADOR - SANDPIPER



El aire limpio y seco es la clave para una operación de la bomba sin problemas. La línea de filtro/regulador de Warren Rupp ofrece módulos de filtro-regulador de fácil instalación y servicio (si se necesita lubricar se vende el módulo lubricador por separado). Medidas existentes: 1/4" ; 1/2" ; 3/4" y 1" según el tamaño de la bomba.

Modelo de la Bomba: ➔	S20 de 2"	
Cuerpo/Carcasa de:	Aluminio - Hierro Fundido	
Diámetro de Succión:	2" Int. Ø	
Diámetro Descarga:	2" Int. Ø	
Conexión	BSPT / NPT	NPT - BSPT
	DIN / ANSI	no
	Tri-Clamp Style	no
	Diagrama Tipo:	A
Dimensión	Alto:	66,5 cm
	Largo:	32,0 cm
	Ancho:	42,8 cm
Peso de Embarque:	Aluminio (69 Lbs) Hierro Fundido (129 Lbs)	
Entrada de aire:	3/4" NPT	

** Aplicación: Fluidos viscosos en gral.

Max. Presión de Descarga:	8,6 Bar (125 psig)	
Max. Paso Sólidos:	6 mm (0,25")	
Temperatura	Neopreno	de -23°C a 93°C
	Vitón	de -40°C a 177°C
Materiales	Bba. Sin Cebiar:	2.5 m
	Bba. Cebada:	8.0 m
Desplazamiento por Pulsaciones 70/30 psig	0,42 g / stroke	
Flujo Máximo (en agua)	con Vitón:	750 lpm (198 GPM)
	Capacidad	

Nota: Aparte de la Max. Altura Succión negativa, estas bombas neumaticas alcanzan un máximo 300 pies ó 90m de Altura de Descarga (+)