

BOMBAS DE DOBLE DIAFRAGMA OPERADAS POR AIRE - AODD



BOMBAS DE DIAFRAGMAS SISTEMA DE AIRE ESADS AHORRO DE TIEMPO EN LIMPIEZA O EL MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DEL AIRE. SIN TENER QUE DESMONTAR LA BOMBA DE LA LINEA DE TRABAJO

DIAGRAMA TIPO DE LA HDF1 (Flabetas)



Sandpiper Pump tiene el Sist. de Aire ESADS, de facil revisión de la válvula de aire sin abrir la parte central de la bomba.

LIDER NACIONAL DE BOMBAS NEUMÁTICAS DESDE 1985 BOMBAS SANDPIPER (WARREN RUPP) DESDE 1965



CURVAS DE DESEMPEÑO CON LOS DIAFRAGMAS DE CAUCHO

La curva muestra que la bomba descarga a 45 GPM, usando 40 CFMs de aire, cuando corre a 80 PSI de entrada de aire y a 30 PSI (HEAD) de descarga del fluido. (Ver punto en el gráfico)



UNIDAD FILTRO REGULADOR - SANDPIPER



El aire limpio y seco es la clave para una operación de la bomba sin problemas. La línea de filtro/regulador de Warren Rupp ofrece módulos de filtro-regulador de facil instalación y servicio (si se necesita lubricar se vende el módulo lubricador por separado). Medidas existentes: 1/4" ; 1/2" ; 3/4" y 1" según el tamaño de la bomba.

Modelo de la Bomba:	HDF1 de 1" ø	
Cuerpo/Carcasa de:	Hierro Fundido	
Diámetro de Succión:	1" Int. ø	
Diámetro Descarga:	1" Int. ø	
Conexión	BSPT / NPT	NPT
	DIN / ANSI	no
	Tri-Clamp Style	no
	Diagrama Tipo:	A
Dimensión	Alto:	39.6 cm
	Largo:	27.4 cm
	Ancho:	42.5 cm
Peso de Embarque:	Hierro Fundido (76 Lb.)	
Entrada de aire:	1/2" NPT	

** Aplicación : Fluídos viscosos en gral.

Max. Presión de Descarga:	8.6 Bar (125 psig)	
Max. Paso Sólidos:	25.4 mm (1")	
Temperatura	Neopreno	de -23°C a 93°C
	Buna	de -23°C a 88°C
Caudal	Bba. Sin Cebiar:	2.5 m
	Bba. Cebada:	8.0 m
Desplazamiento por Pulsaciones 70/30 psig	0.10 g / stroke	
Flujo Máximo (en agua)	con Caucho: 265 lpm (70 GPM) Capacidad	

Nota: Aparte de la Max. Altura Succión negativa, estas bombas neumaticas alcanzan un máximo 300 pies ó 90m de Altura de Descarga (+)